

**Welkom bij de webinar over AI.
We beginnen zo om 11 uur!**

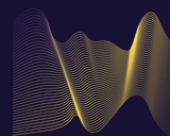


Webinar

AI update

OOM - 9 juli 2026





FUTURE
FOCUS

Even voorstellen:

Wahbe Rezek

AI expert en trainer



Webinar AI update

- Nieuwste functionaliteiten Copilot
- Integratie in Office 365
- Voorbeelden praktisch gebruik
- Veilige AI tools
- Vibe coding: zelf tools en dashboards maken
- De nieuwe AI agents en rest van 2026

Structuur Webinar



Let op:
We maken een opname!



Nieuwste functionaliteiten & modellen

De meeste mensen die ChatGPT en Copilot vergelijken, vinden ChatGPT beter werken en beter antwoorden..

Voor de mensen die het nog niet weten:

Het AI model in Copilot is gewoon ChatGPT. Microsoft is mede-eigenaar van ChatGPT.

Maar wat de meesten niet weten:

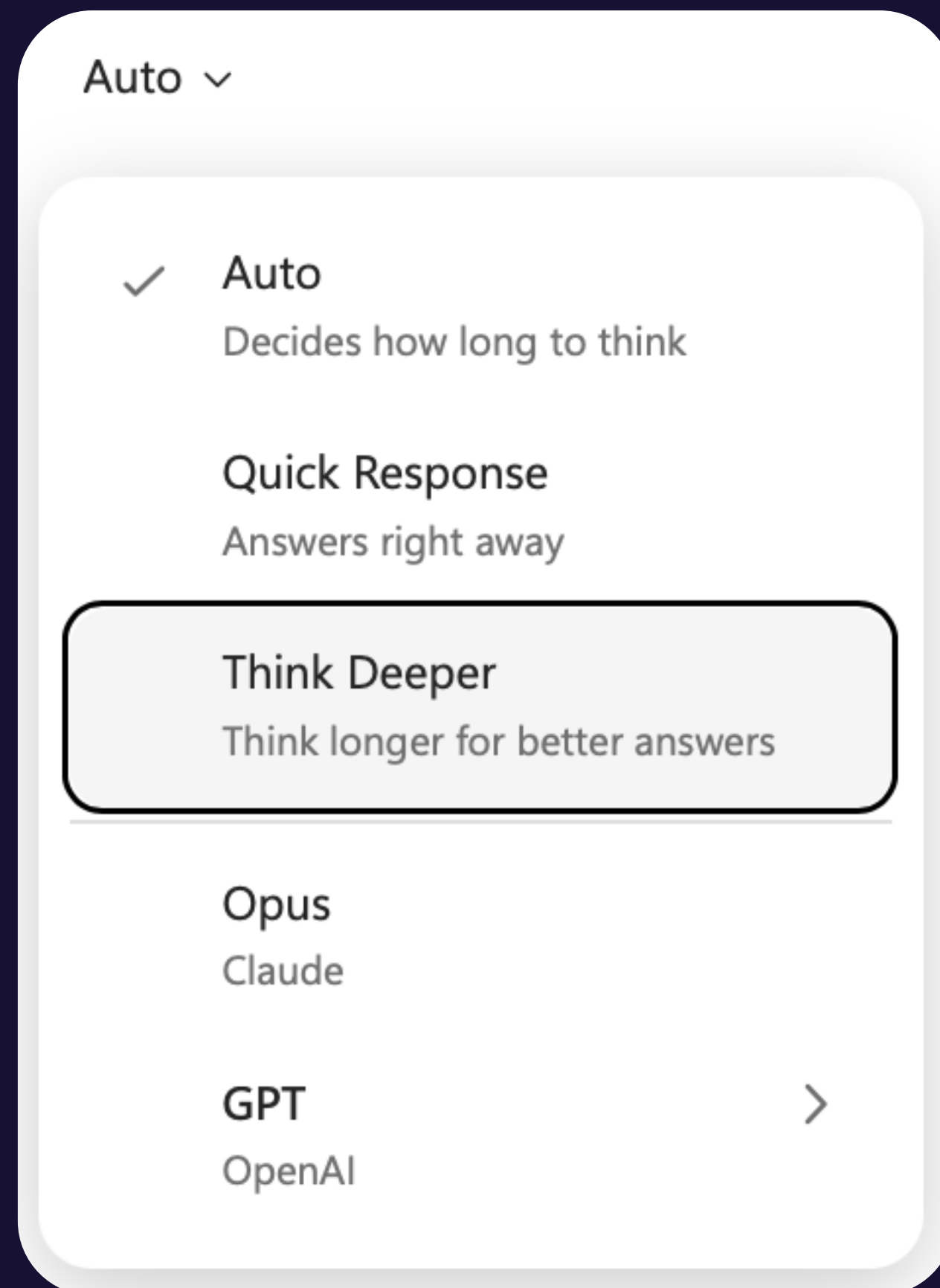
Het standaard AI model in Copilot is een oudere versie van ChatGPT. Anno juni 2026 is dat GPT 5.1. Terwijl het nieuwste model GPT 5.5 is.

Daar komen we zo op terug. Maar vanaf GPT 5 kregen we van elke versie 2 verschillende varianten van het model:

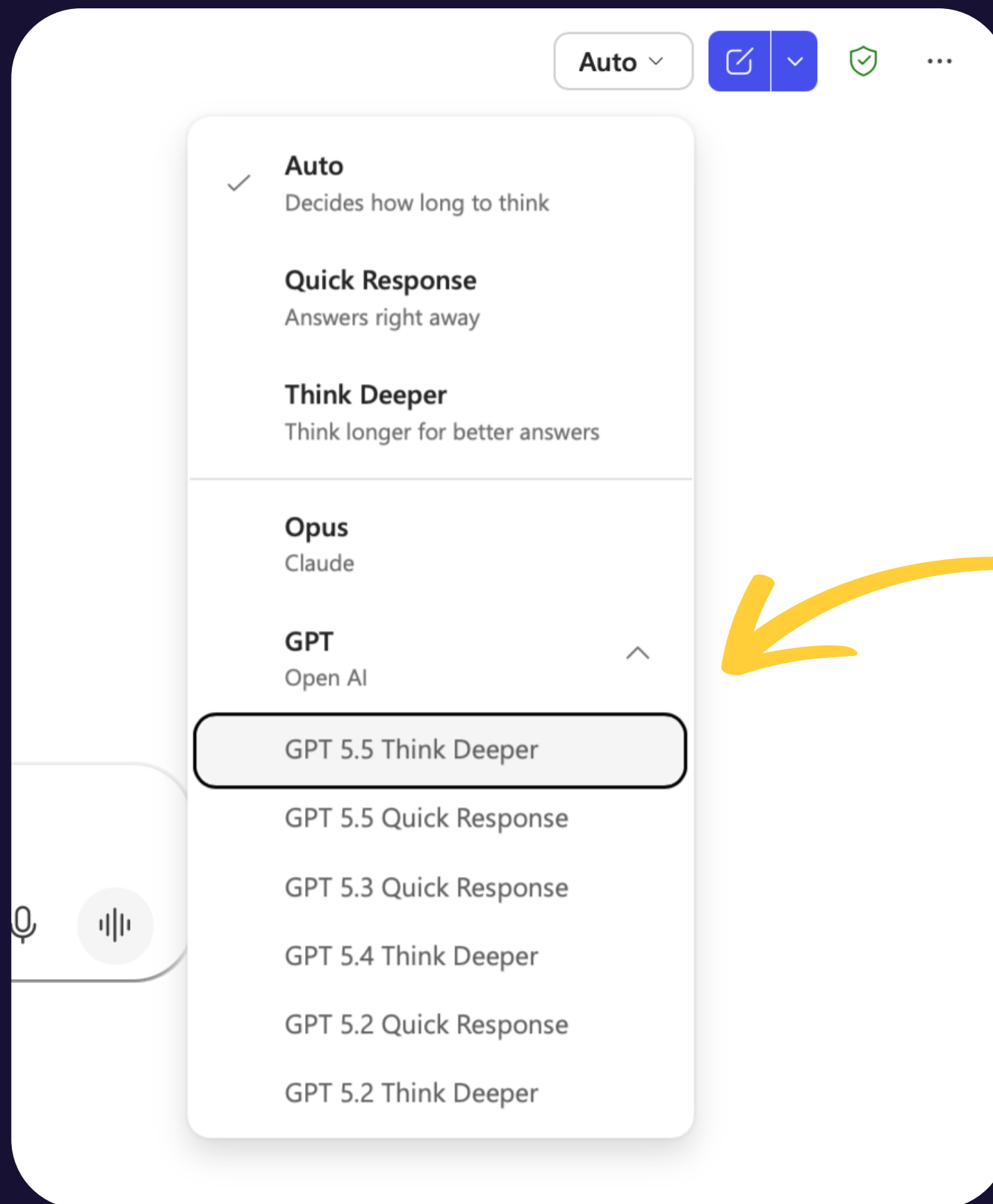
snelle reactie en thinking

Copilot staat standaard op automatisch (rechts bovenin). Dan kiest Copilot zelf welke variant gebruikt wordt. Maar in de praktijk wordt te vaak ‘snelle reactie’. Dat is een goedkoper model.

Maar als je documenten gaat analyseren of vergelijken, als je berekeningen wilt uitvoeren of als je complexe vraagstukken hebt, **dan adviseren we echt Thinking of Think Deeper. Je krijgt betrouwbaardere en kwalitatievere antwoorden!**



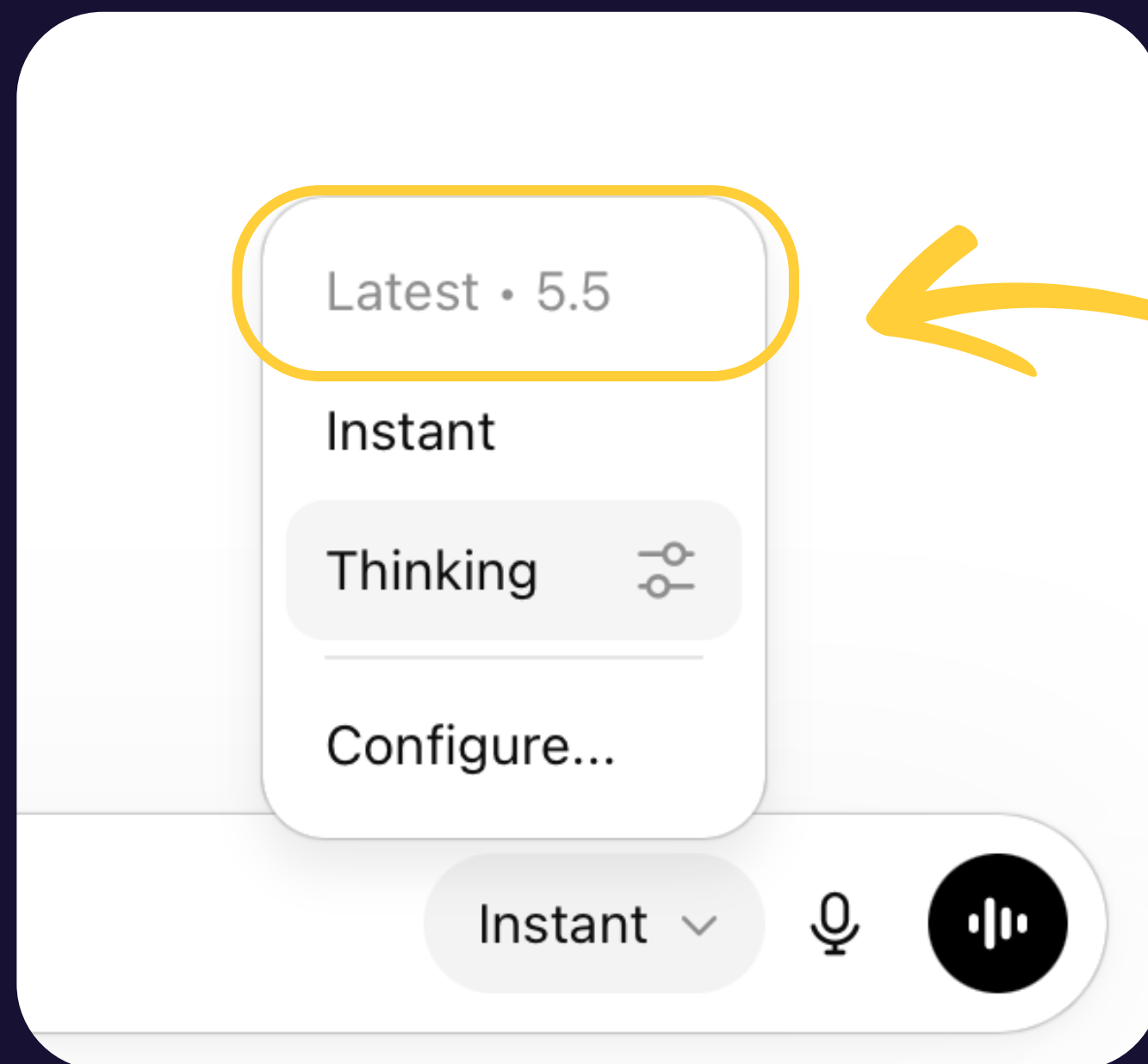
Maar dan kies je dus Think Deeper van GPT
5.1. Maar eigenlijk wil je 5.5 hebben!



**Zet GPT 5.5
Think Deeper
aan. Dat is het
krachtigste
model!**



**Moet je helaas elk gesprek opnieuw doen
als je Copilot opnieuw opstart..**

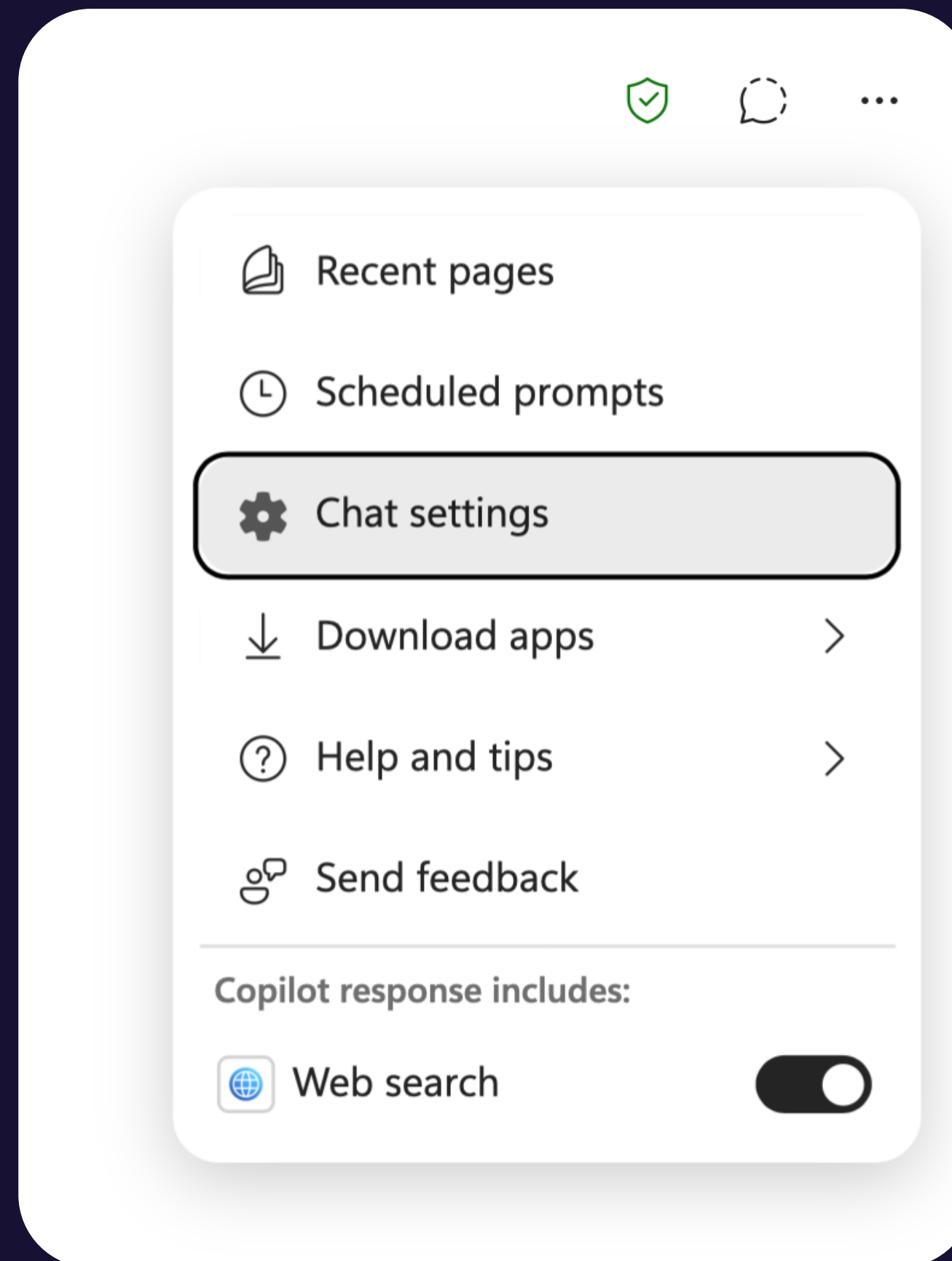


**In ChatGPT kun je
dat ook doen!**

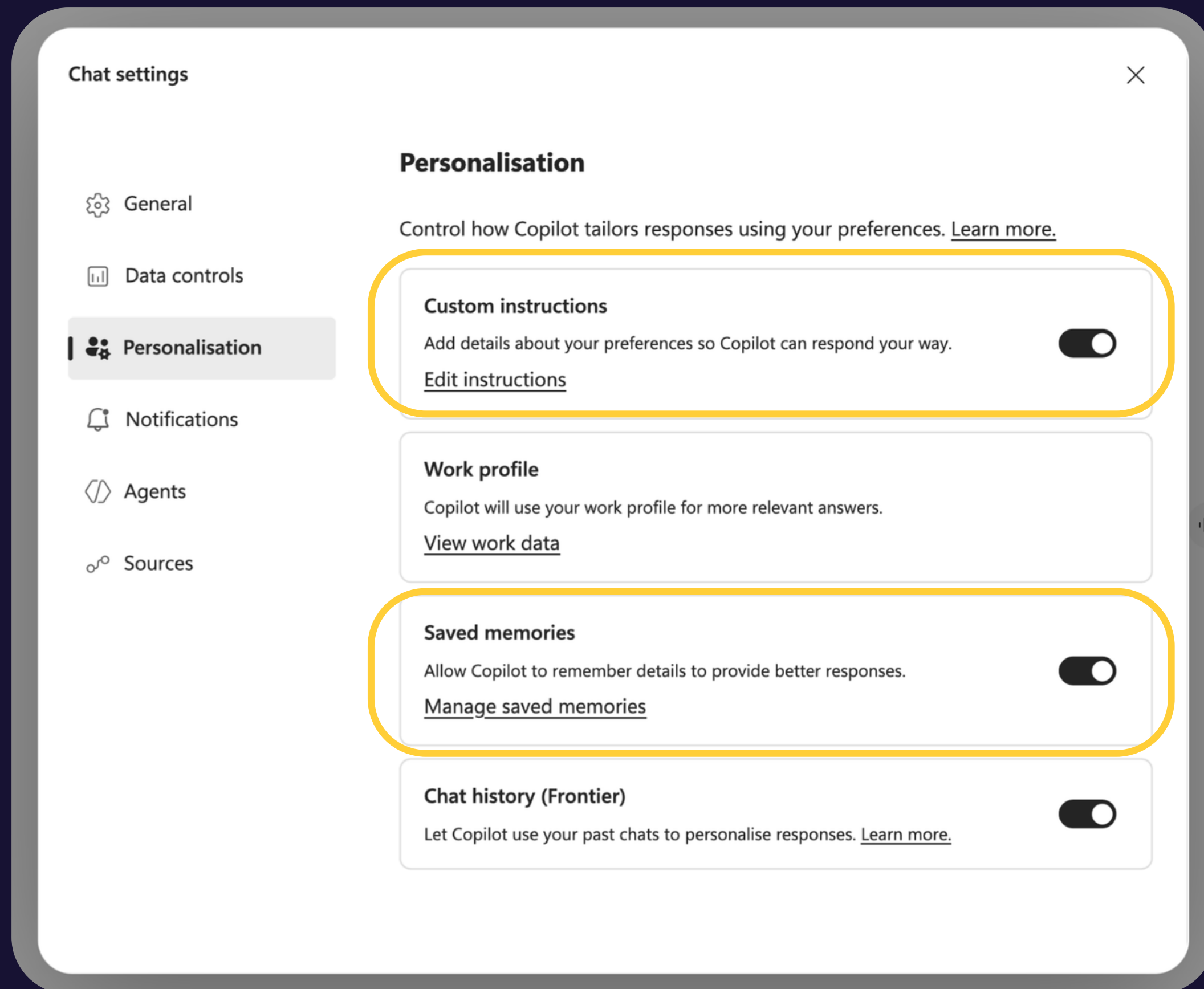


Copilot **personaliseren**

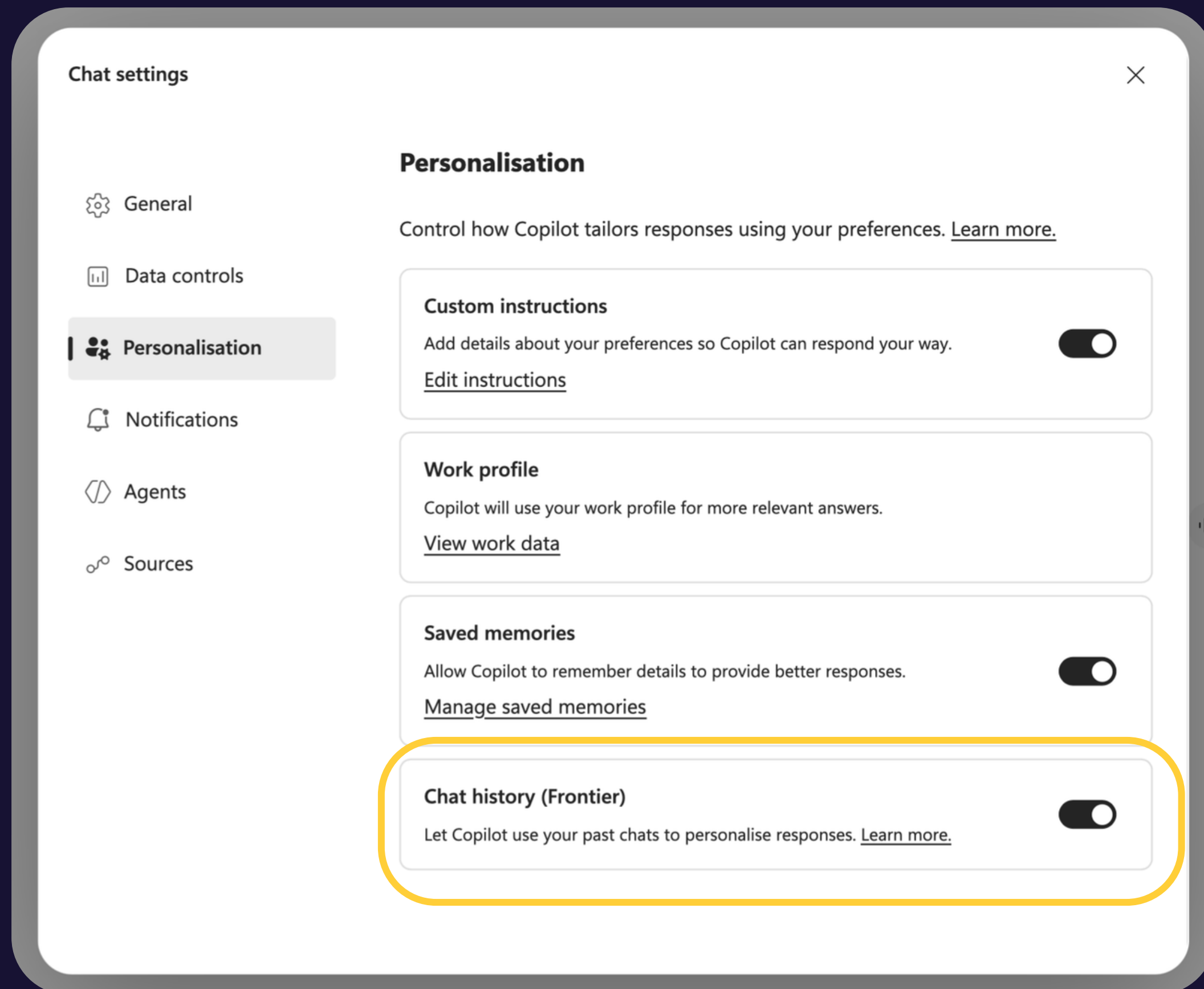
**Klik rechts bovenin
op de ... en ga naar
instellingen**



Ga dan naar
persoonlijke
instellingen en zet
aangepaste
instellingen en
geheugen aan.



chatgeschiedenis is
alleen beschikbaar
in de betaalde
versie.



Sluit het af en probeer dit uit:



Mijn naam is Piet Jansen, ik heb een hond die Flappie heet en ik woon in Utrecht.



Als he goed is zie je dan staan dat het geheugen is bijgewerkt:

Mijn naam is Piet Jansen, ik heb een hond die Flappie heet en ik woon in Utrecht.

Reasoning completed in 1 step >

Aangenaam, Piet. Ik heb genoteerd

Kleine check voor de zekerheid: in

kan ik voortaan in dit gesprek Piet gebruiken.

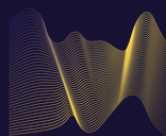
 Memory updated

✓ De gebruiker gaf aan: naam Piet Jansen, hond heet Flappie, woonplaats Utrecht.

Manage memories

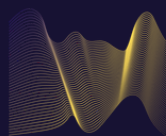
Werkt het niet?

**Vraag dan gewoon om het
geheugen te updaten met deze
nieuwe informatie.**



FUTURE
FOCUS

**Start een nieuwe chat en vraag
hoe je hond heet. Hij zou moeten
weten dat ie Flappie heet!**



FUTURE
FOCUS

Zo kan Copilot informatie uit je gesprekken onthouden in jouw profiel. Dan hoef je het niet iedere keer opnieuw te vertellen!

Let op:

**Dit blijft binnen jouw profiel en
je hebt volledige controle.**

Je kan elk detail weer verwijderen

Saved memories

Copilot responses will become more personalised as you chat, using inferences from your conversation.

De gebruiker woont in Utrecht.



De gebruiker heeft een hond die Flappie heet.

De gebruiker heet Piet Jansen.

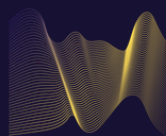
Ga terug naar de instellingen klik op geheugen beheren

Saved memories

Allow Copilot to remember details to provide better responses.



[Manage saved memories](#)



FUTURE
FOCUS

**Maar je kan ook aangepaste
instructies (custom instructions)
toevoegen die je zelf typt. Copilot
zal zich dan in elk gesprek
daaraan houden.**

Bijvoorbeeld:

Custom Instructions

Add details you want Copilot to know about you and specify how you would like it to format its responses.

Add your own custom instructions or choose from the suggestions

Je bent een persoonlijke assistent.

Je moet je altijd aan deze regels houden:

- Je mag nooit de em dash gebruiken.
- Je mag nooit emojis gebruiken, tenzij ik daar expliciet naar vraag.

Bijvoorbeeld:

Ik wil aangepaste instructies schrijven om mijn Copilot te personaliseren. Help mij daarbij.
Interview mij en gebruik mijn antwoorden om goede aangepaste instructies te schrijven die ik
in mijn profiel kan zetten. Maximaal 10 vragen.



**Er is ook een nieuw afbeeldingen
model dat veel beter is met tekst
en met afbeeldingen bewerken!**

Voorbeeld

WAT IS LASSEN?

DE BASIS VAN PERMANENTE METAALVERBINDINGEN

Lassen is een verbindingproces waarbij materialen, meestal metalen, permanent met elkaar worden verbonden door warmte, druk of een combinatie van beide.

1 WAT IS LASSEN?

BENODIGD VOOR LASSEN:

- Warmte
- Juiste toevoegmateriaal (indien nodig)
- Bescherming tegen verontreiniging
- Vakmanschap en ervaring

DOORSNEDE VAN EEN LAS

2 HOE WERKT LASSEN?

- 1 BASISMATERIAAL VOORBEREIDEN**
Reinigen en passend maken van de onderdelen.
- 2 WARMTE SMELT HET MATERIAAL**
De warmtebron smelt de randen van het basismateriaal.
- 3 LASBAD ONTSTAAT**
Toevoegmateriaal (indien nodig) smelt en vormt samen met het basismateriaal het lasbad.
- 4 AFKOELEN EN STOLLEN**
Het lasbad koelt af en stolt tot een vaste lasverbinding.
- 5 STERKE VERBINDING**
Het resultaat is een duurzame en sterke verbinding.

3 DE VIER BELANGRIJKSTE LASPROCESSEN

ELEKTRODE LASSEN (SMAW)

- Beklede elektrode
- Veel gebruikt buiten
- Robuust en eenvoudig
- Geschikt voor dikker materiaal
- Minder gevoelig voor wind

TOEPASSINGEN: Constructie, Reparatie, Buitenwerk

MIG/MAG LASSEN (GMAW)

- Continue draad
- Hoge lassnelheid
- Hoge productiviteit
- Geschikt voor dun tot dik materiaal
- Veel toegepast in industrie

TOEPASSINGEN: Industrie, Voertuigbouw, Plaatwerk

TIG LASSEN (GTAW)

- Wolframelektrode
- Zeer hoge las kwaliteit
- Nauwkeurig en netjes
- Geschikt voor dun materiaal
- Minder lassnelheid

TOEPASSINGEN: RVS, Aluminium, Precisiewerk

AUTOGEEN LASSEN (DAW)

- Zuurstof + acetyleen
- Geen elektrische stroom nodig
- Geschikt voor dunne plaat
- Ook voor solderen en verhitting
- Minder sterk dan lasbooglassen

TOEPASSINGEN: Onderhoud, Dun plaatwerk, Leidingen

4 VERGELIJKING VAN DE PROCESSEN

PROCES	LASSNELHEID (PRODUCTIVITEIT)	KWALITEIT LASNAAD	GEBRUIKSGEMAK	DIKTEBEREIK MATERIAAL	TOEPASBAARHEID BUITEN
ELEKTRODE (SMAW)	● ● ●	● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●
MIG/MAG (GMAW)	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ●
TIG (GTAW)	● ●	● ● ● ●	● ●	● ● ●	● ●
AUTOGEEN (DAW)	●	● ● ●	● ● ●	● ●	● ●

● = laag ● ● = gemiddeld ● ● ● = goed ● ● ● ● = zeer goed ● ● ● ● ● = uitstekend

VEILIGHEID EERST!

Lassen brengt risico's met zich mee. Gebruik altijd de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's).

- Lashalm met juiste filter
- Lashandschoenen tegen hitte en vonken
- Veiligheidsschoenen met stalen neus
- Beschermende kleding tegen hitte en spatten
- Zorg voor goede ventilatie en lasrookafzuiging

Simpeler
gemaakt

WAT IS LASSEN?

DE BASIS VAN PERMANENTE METAALVERBINDINGEN

1 WAT IS LASSEN?

Lassen is een verbingsproces waarbij materialen, meestal metalen, permanent met elkaar worden verbonden door warmte, druk of een combinatie van beide.



BENODIGD VOOR LASSEN:



Warmte



Toevoegmateriaal
(indien nodig)



Bescherming tegen
verontreiniging



Vakmanschap
en ervaring

2 HOE WERKT LASSEN?



3 DE VIER BELANGRIJKSTE LASPROCESSEN

ELEKTRODE LASSEN (SMAW)



- Beklede elektrode
- Veel gebruikt buiten
- Robuust en eenvoudig

MIG/MAG LASSEN (GMAW)



- Continue draad
- Hoge productiviteit
- Veel toegepast in industrie

TIG LASSEN (GTAW)



- Wolfraamelektrode
- Hoge kwaliteit
- Nauwkeurig werk

AUTOGEEN LASSEN (OAW)



- Zuurstof + acetyleen
- Geen elektrische stroom nodig
- Voor onderhoud en dun plaatwerk

4 VEILIGHEID EERST!

Lassen brengt risico's met zich mee. Gebruik altijd de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's).



Lashalm



Handschoenen



Veiligheidsschoenen



Beschermende
kleding



Zorg voor goede
ventilatie



VEILIG WERKEN, KWALITEIT MAKEN!



**Je kunt ook foto's
uploaden en analyseren**



Een paar **andere voorbeelden**

Je bent een ervaren technisch adviseur in de drinkwater- en gassector. Leg aan een collega zonder technische achtergrond uit wat de keurmerken Kiwa en Gastec QA inhouden, waarom ze belangrijk zijn voor koppelingen in drinkwater- en gasleidingen, en wat het belangrijkste verschil tussen beide is. Schrijf in helder Nederlands, maximaal 150 woorden, en sluit af met één zin over waarom dit voor onze klanten relevant is.

Copilot

Reasoning completed in 4 steps >

Kiwa en Gastec QA zijn keurmerken die aangeven dat producten onafhankelijk zijn beoordeeld op kwaliteit, veiligheid en geschiktheid. **Kiwa Water Mark** geldt voor producten die met drinkwater in contact komen, zoals koppelingen, leidingen en afdichtingen. Het bevestigt dat ze voldoen aan functionele én hygiënische eisen, zodat het drinkwater veilig blijft. kiwa +1

Gastec QA is bedoeld voor gasgerelateerde producten, waaronder koppelingen, afsluiters en leidingsystemen. Het keurmerk laat zien dat het product voldoet aan hoge eisen voor kwaliteit, functionaliteit en veiligheid bij gastoeepassingen. kiwa +1

Het belangrijkste verschil: **Kiwa richt zich op drinkwaterveiligheid en hygiëne; Gastec QA op gasveiligheid en betrouwbare werking onder gasomstandigheden.**

Voor onze klanten betekent dit: zij krijgen aantoonbaar veilige, betrouwbare koppelingen die passen bij de toepassing én de geldende eisen.

Je bent een materiaalkundige. Vergelijk glasvezelversterkt PA12 en POM als materiaal voor onderdelen van een leidingkoppeling. Geef het antwoord als tabel met de kolommen: eigenschap, PA12-GF, POM. Behandel minimaal sterkte, temperatuurbestendigheid, chemische bestendigheid en typische toepassing. Voeg onder de tabel twee aandachtspunten toe die specifiek gelden bij gastoeepassingen.

Copilot

Reasoning completed in 6 steps >

Hieronder een materiaalkundige vergelijking voor onderdelen van een leidingkoppeling. Ik ga uit van **glasvezelversterkt PA12**, typisch PA12-GF30, versus **POM/acetaal** voor mechanische kunststofcomponenten.

eigenschap	PA12-GF	POM
Sterkte en stijfheid	Hoog door glasvezelversterking. Typische treksterkte voor PA12-GF30 ligt rond 105–140 MPa ; het materiaal is stijver en vormvaster dan onversterkt PA12. Geschikt voor structurele koppelingsdelen met belasting, mits vezeloriëntatie en lasnaden in het spuitgietdeel goed worden beheerst. nylon +2	Goede sterkte en stijfheid, maar doorgaans lager dan PA12-GF bij trekbelasting: POM-H wordt typisch genoemd met 66–73 MPa treksterkte en 3–3,5 GPa elasticiteitsmodulus . Sterk punt is maatvastheid en slijtvastheid bij precisieonderdelen. materialref +1
Temperatuurbestendigheid	PA12-GF30 heeft een smelttemperatuur rond 178–185 °C ; langdurig gebruikstemperatuur wordt ↓	POM heeft een smeltpunt rond ≥175 °C en een typische continue gebruikstemperatuur van 90–105 °C voor POM-H

Message Copilot



Data analyse op Excel

Bijlage_Kwaliteit...

Je bent een kwaliteitsanalist. Ik upload een bestand met resultaten van onze kwaliteitscontroles. Analyseer de data en geef: (1) het gemiddelde afkeurpercentage; (2) de top 3 afkeurrenden met aantallen; (3) of bepaalde producttypes of productielijnen opvallen; (4) een managementsamenvatting van maximaal 200 woorden met een concrete aanbeveling. Presenteer de cijfers in een korte tabel.

Copilot

Reasoning completed in 6 steps >

Ik heb [Bijlage_Kwaliteitscontrole_Isiflo](#) geanalyseerd: 135 batches, 28.875 gecontroleerde stuks en 1.305 afkeur, over 30 maart t/m 12 juni 2026. Het gewogen gemiddelde afkeurpercentage is **4,52%**; het ongewogen batchgemiddelde is **4,43%**. [Bijlage_Kwaliteitscon...](#)

Korte cijfermatige tabel

Onderdeel	Resultaat	Interpretatie
Gemiddelde afkeurpercentage	4,52%	1.305 afgekeurd / 28.875 gecontroleerd. Bijlage_Kwaliteitscon...
#1 afkeurrenden	Lekkage bij druktest: 422	Grootste afkeurdriver, 32,3% van alle afkeur. Bijlage_Kwaliteitscon...
#2 afkeurrenden	Maatafwijking klemring (POM): 387	Tweede grootste driver, 29,7% van alle afkeur. Bijlage_Kwaliteitscon...
#3 afkeurrenden	O-ring beschadigd: 156	Derde driver, 12,0% van alle

Message Copilot



Documenten samenvatten

Bijlage_Procedu...

Je bent een ervaren financieel medewerker. Ik upload een interne procedure. Vat de kern samen in maximaal 6 bullets en zet daaronder de concrete actiepunten en aandachtspunten die voor mij als medewerker belangrijk zijn, zoals bedragsgrenzen, termijnen en functiescheiding. Schrijf zo dat een nieuwe collega het in twee minuten begrijpt.

Copilot

Reasoning completed in 1 step >

Hier is de kern van [Bijlage_Procedure_Inkoopfacturen](#) in gewone taal, gericht op wat jij als financieel medewerker direct moet weten. [Bijlage_Procedure_In...](#)

Kern in maximaal 6 bullets

- Alle inkoopfacturen moeten centraal binnenkomen via **facturen@isiflo.nl**; papieren facturen worden gescand en digitaal opgeslagen. [Bijlage_Procedure_In...](#)
- De crediteurenadministratie registreert elke factuur met leverancier, factuurnummer, bedrag, datum en inkoopordernummer. [Bijlage_Procedure_In...](#)
- Voor betaling vindt eerst **driewegmatching** plaats: factuur, inkooporder en ontvangstbevestiging moeten overeenkomen op aantal en prijs. [Bijlage_Procedure_In...](#)
- Facturen worden goedgekeurd volgens vaste mandaten: budgethouder, Finance Manager of Finance Manager samen met directie, afhankelijk van het bedrag. [Bijlage_Procedure_In...](#)
- Alleen goedgekeurde en geboekte facturen gaan mee in de wekelijkse betaalrun op donderdag, geautoriseerd door de Finance Manager. [Bijlage_Procedure_In...](#)
- Afwijkingen, geschillen en geblokkeerde facturen moeten worden vastgelegd en opgelost vóór betaling; facturen worden minimaal 7 jaar digitaal bewaard. [Bijlage_Procedure_In...](#)

Concrete actiepunten en aandachtspunten voor jou

1. Facturen ontvangen en registreren

Message Copilot





Werkinstructies inspreken

W Werkinstructie-t...

Zet deze werkinstructie even voor mij in dat template dat ik heb geüpload. Het gaat om het MAG-lassen van een hoeklas. We lassen een stalen console op een grondplaat, gewoon constructiestaal S235, plaatdikte een millimeter of zes. Wat je als eerste doet is het materiaal goed schoonmaken, dus roest, vet en verf moeten eraf, anders krijg je een slechte las. Massaklem goed vastzetten op het werkstuk, dat vergeten mensen nog weleens. We gebruiken massieve lasdraad met menggas, dat 82/18 argon-CO2, en het gasdebiet zet je op ongeveer twaalf tot vijftien liter per minuut. Aan beschermingsmiddelen heb je een automatische laskap nodig, lashandschoenen, een leren lasjas of schort en veiligheidsschoenen. Belangrijk is de afzuiging, want die lasrook wil je niet inademen, dus zorg voor goede ventilatie of zet de mobiele rookafzuiging aan. En haal brandbare spullen weg uit de buurt en zorg dat er een blusser in de buurt staat. Voordat je gaat doorlassen zet je eerst een paar hechtlasjes zodat het werkstuk niet verschuift, en dan controleer je of alles nog haaks staat. Daarna las je de hoeklas in één keer door met een lichte sleepbeweging. Na het lassen laat je het afkoelen, dan bik je de slak eraf en haal je de spatten weg, en je controleert op goede inbranding en of er geen poriën in zitten. Deze instructie gebruik je per werkopdracht, en als je twijfelt over de laskwaliteit waarschuw je de lascoördinator.

Copilot

Reasoning completed in 17 steps >

The generated "Werkinstructie_MAG-lassen_hoeklas_console_op_grondplaat.docx" file was saved to OneDrive.



Klaar. Ik heb de werkinstructie in het geüploade template [Werkinstructie-template-leeg](#) gezet en de inhoud

Message Copilot



AI-generated content may be incorrect

VAN DER MEER METAAL BV

Precisieverspaning en constructiewerk · Kwaliteitshandboek

WERKINSTRUCTIE

MAG-lassen van een hoeklas: stalen console op grondplaat

Documentnummer	[invullen]	Versie	1.0
Afdeling	Constructie / lasserij	Datum	08-07-2026
Opgesteld door	Wahbe Rezek	Goedgekeurd door	[invullen]

1. Doel

Deze werkinstructie beschrijft het veilig en correct MAG-lassen van een hoeklas waarbij een stalen console op een grondplaat wordt gelast. Het beoogde resultaat is een rechte en goed ingebrande hoeklas zonder zichtbare poriën of onacceptabele lasspatten.

2. Wanneer uitvoeren

Gebruik deze instructie per werkopdracht voor het lassen van stalen consoles op grondplaten van constructiestaal S235 met een plaatdikte van ongeveer 6 mm. De instructie is bedoeld voor medewerkers die bevoegd zijn om MAG-laswerk uit te voeren.

3. Benodigde gereedschappen en middelen

- MAG-lasapparaat met massieve lasdraad.
- Menggas 82/18 argon-CO₂.
- Gasdebiet ingesteld op ongeveer 12 tot 15 liter per minuut.
- Massaklem, schoonmaakmiddelen en gereedschap voor ontroesten, ontvetten en verf verwijderen.
- Meet- en controlegereedschap voor haaksheid.
- Bikhamer, staalborstel of geschikt gereedschap om de las na te reinigen.
- Brandblusser in de directe nabijheid.

4. Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM)

- Automatische laskap.
- Lashandschoenen.
- Leren lasjas of leren schort.

Tender analyseren

 Bijlage_Aanbest...

Je bent een tenderspecialist bij een fabrikant van leidingkoppelingen. Ik upload een aanbestedingsdocument. Analyseer het en geef: (1) een checklist van alle harde eisen, geordend per categorie: techniek, certificering, leverancier, levering; (2) de gunningscriteria met hun weging; (3) de belangrijkste deadlines in een tijdlijn; (4) drie punten waarop wij ons kunnen onderscheiden. Geef het overzichtelijk weer met kopjes.

 Copilot

Reasoning completed in 1 step >

Hieronder staat de analyse van [Bijlage Aanbesteding_WGO](#), opgesteld vanuit het perspectief van een fabrikant/leverancier van leidingkoppelingen en fittingen.  Bijlage_Aanbestedin...

1. Checklist harde eisen

Techniek — knock-out eisen

- **Drinkwaterproducten** moeten beschikken over een geldig **Kiwa-keurmerk** conform de toepasselijke BRL; niet voldoen leidt tot uitsluiting.  Bijlage_Aanbestedin...
- **Gasproducten** moeten beschikken over een geldig **Gastec QA-keurmerk**; niet voldoen leidt tot uitsluiting.  Bijlage_Aanbestedin...
- **Werkdruk**: koppelingen moeten minimaal **PN16** aankunnen voor watertoepassingen en minimaal **PN4** voor gastoepassingen.  Bijlage_Aanbestedin...
- **Materialen huis**: toegestaan zijn **ontzinkingsbestendig messing** of **glasvezelversterkt PA12**.  Bijlage_Aanbestedin...
- **Materialen componenten**: **POM** voor de klemring en **EPDM** voor de afdichtingsring.  Bijlage_Aanbestedin...
- **Alternatieve materialen** zijn alleen toegestaan na schriftelijke goedkeuring.  Bijlage_Aanbestedin...
- **Temperatuurbereik**: producten moeten toepasbaar zijn van **0 °C** tot ten minste **40 °C**.  Bijlage_Aanbestedin...
- **UV-bestendigheid** is vereist bij bovengrondse opslag.  Bijlage_Aanbestedin...

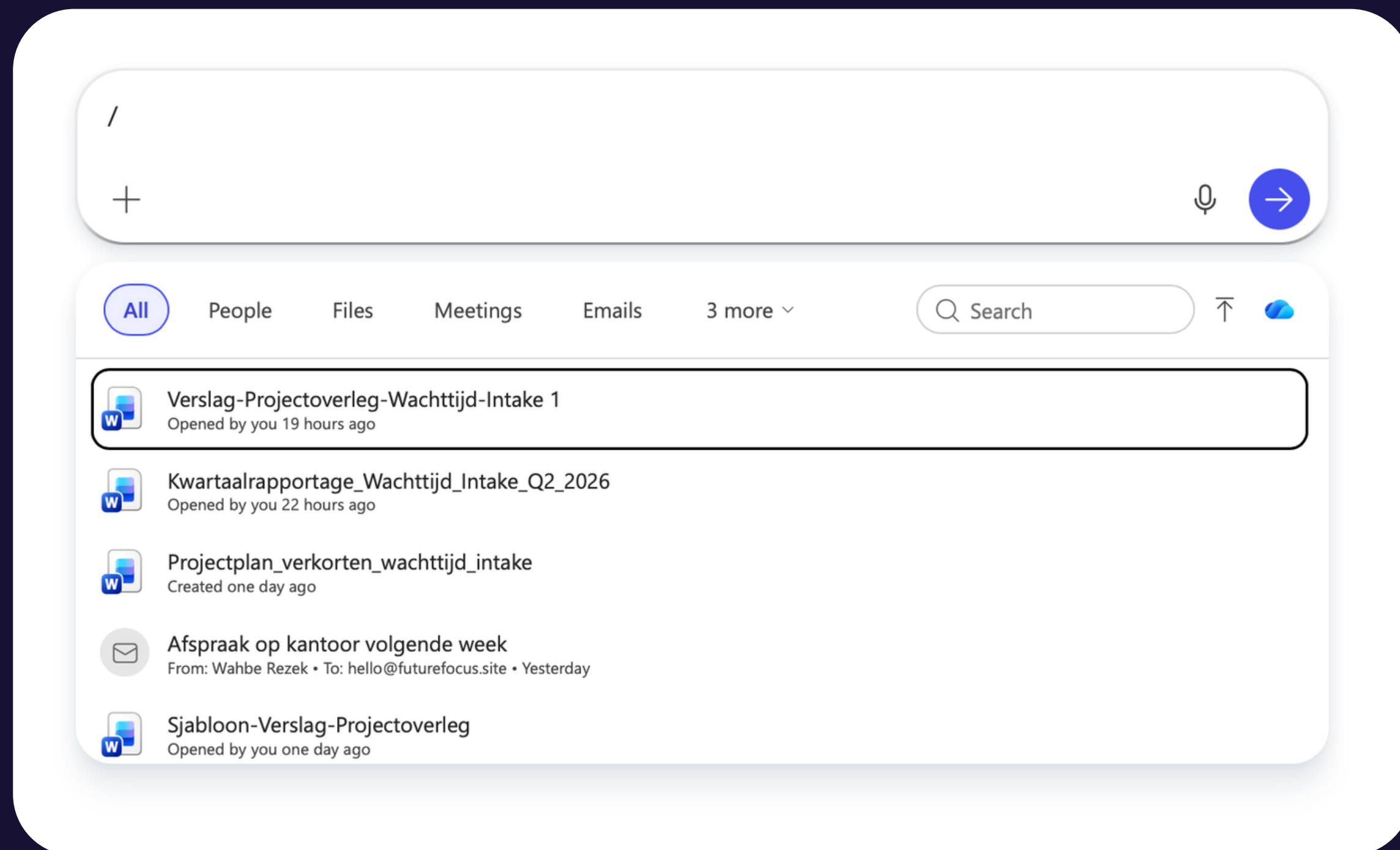
Message Copilot





Integratie in en met **Office 365**

Copilot heeft toegang tot je bestanden op OneDrive of Sharepoint



Wel pas als jij ze selecteert, **hij
kan niet je bestanden doorzoeken**



**In de betaalde versie kan Copilot
dat wel. **Dan kan het ook bij je
Outlook en Teams!****



Fictief voorbeeld in betaalde versie

Wat heeft James mij gisteren gestuurd via de mail?



Reasoning completed in 4 steps >

Ik heb 1 relevante e-mail gevonden van gisteren (7 juli 2026). Er zijn in totaal 1 resultaten gevonden.

✉ Update project ABC

Samenvatting

- Onderwerp: [Update project ABC](#) ✉ Update project ABC
- Ontvangen: 7 juli 2026 om 10:27 uur. ✉ Update project ABC
- Afsluiting ondertekend met James. ✉ Update project ABC

In de mail geeft James een update over project ABC. Hij schrijft dat alle projectvoorstellen zijn goedgekeurd, behalve dat de stakeholders de voorgestelde tijdlijnen te kort vonden. Daarom vragen ze om de planning opnieuw te bekijken voordat het project volgende week start. De budgetten, stakeholders en beschikbare medewerkers zijn wel goedgekeurd. Vervolgens vraagt hij jou specifiek om nog eens naar de tijdlijnen te kijken en overweegt hij om de planning met vier tot zes weken te verlengen zodat deze realistischer wordt.

✉ Update project ABC

Onderwerp: [Update project ABC](#) ✉ Update project ABC



Update project ABC

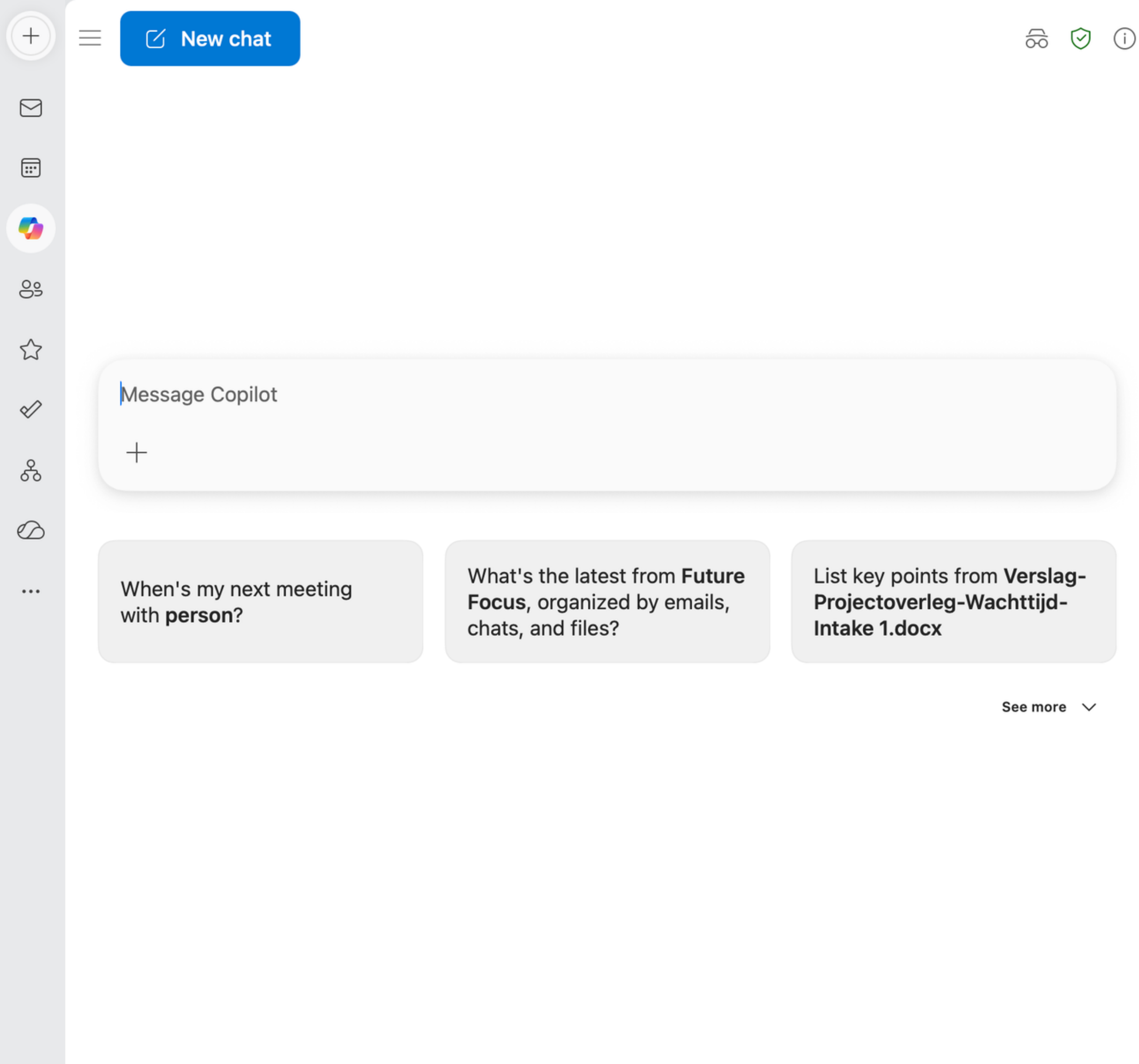
Sent yesterday 10:27 AM

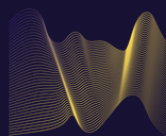
Future Focus to: You

✳ Ask



**Wel zit Copilot
met een gratis
versie nu bij
iedereen in
Outlook zelf**





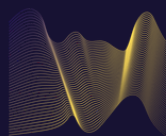
FUTURE
FOCUS

**Daar kan het je mail doorzoeken,
vragen beantwoorden **en zelfs**
meetings voor je inplannen!**

**De integraties in PowerPoint en
Excel betekenen vooral dat je
direct in je documenten Copilot
om hulp kan vragen**



Veiligheid AI tools



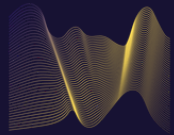
FUTURE
FOCUS

**Copilot met een werkaccount is
het veiligst op dit moment + het
biedt de meeste mogelijkheden**



Copilot veiligheid

- Data wordt standaard niet gebruikt voor training
- Data blijft in Europa, binnen jouw Microsoft entiteit
- Valt onder je huidige Microsoft contract



FUTURE
FOCUS

Vibe coding



**Het houdt in dat je met AI code
schrijft en zo je eigen tools en
dashboards maakt**

Laatst gehoord:
**Een mkb bedrijf heeft haar hele
inkoop proces geautomatiseerd**

Je kunt al simpele tools bouwen met Copilot. Dat zijn HTML tools die je makkelijk kunt delen.

Voor echte applicaties moet je
kijken naar **specifieke vibe coding
tools zoals Lovable en Base44**



Automatiseren in Copilot met Cowork

Meer over AI?
OOM heeft een heleboel mogelijkheden!

Wat komt er nog aan?

Extra activiteiten en middelen voor werkgevers en werknemers in de metaalbewerking industrie

1 Webinars & sessies

- Webinar AI-wetgeving **15 Juli**
- Webinar AI-geletterdheid **Sept live**
- Webinar AI voor leidinggevende, HR, kantoorpersoneel **Sept,oct live**
- Sessie: AI voor de vakman: kennissessies **Maandelijks**
- Sessie: AI voor de praktijkopleider: kennissessies **Maandelijks**

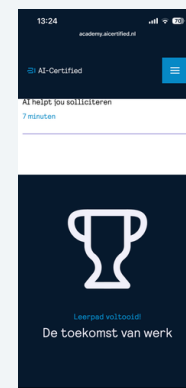
2 Zelfscan + toolkit



- Organisatie toolkit op de OOM-website: samenvatting AI Act, video's, AI do's en don'ts **Sept live**
- SCAN voor werkgever en werknemer: hoe AI-ready ben je? **Sept live**

3 Online leren

- Leerlijn AI-Certified (introductie en basis + certificaat) voor werkgever/werknemer metaalindustrie **Sept live**



4 Beschikbaar aanbod

- **oZone** – leerplatform met de introductielessen over AI
- **OOM Online Academie** – bestaand trainingsaanbod voor de sector
- Bekijk ook de volledige [cursuscatalogus](#) van OOM

Evaluatie:

